

1. DESCRIPCIÓN

EL **MARQUIPLAS TRANSPARENTE MA0502**. Es un plastisol diseñado para la fabricación de marquillas transparentes por el método de moldeo vertido, aplicable en roto moldeo e inmersión.

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelente transparencia
- Estabilidad al calor
- Buena velocidad de fusión
- Fácil para desmoldar
- Buenas propiedades de flujo
- Acabados flexibles

3. APLICACIÓN

3.1 Se trabaja mediante el vertido del producto directamente sobre el molde, por vaciado o por micro inyección.

3.2 Cura completamente cuando alcanza una temperatura entre 150 a 180 °C.

3.3 Pigmentar con **PC-PLAS** en una cantidad no mayor al 4% (40 gramos por kilogramo de base) y con agitación moderada. Se obtienen colores traslucidos.

3.4. Para la pigmentación se recomienda adicionar lentamente y con una suave agitación una fracción del **MARQUIPLAS TRANSPARENTE MA0502** al PC-PLAS SUMIPRINT. Luego de estar esta fracción bien uniforme; se le adiciona al **MARQUIPLAS TRANSPARENTE MA0502** que no ha sido pigmentado, agitando lentamente hasta homogenizar. De esta forma se minimiza la oclusión de aire cuando se hace la pigmentación del **MARQUIPLAS TRANSPARENTE MA0502**.

4. RECOMENDACIONES

4.1 Se debe utilizar el producto en un lapso de 3 a 4 días después de haber sido despachado para evitar contaminaciones. Una vez pasado este lapso es posible que el producto presente burbujas, al presentar este fenómeno se puede pigmentar ya que se comporta como una base incolora.

4.2 Si necesita disminuir la viscosidad del plastisol, puede adicionar ADELGAZADOR en una cantidad no superior al 4 %.

4.3 Si se va a utilizar en acabados de varios colores, se debe hacer un pre-curado tantas veces como colores vaya a utilizar, a temperatura recomendadas y tiempos mas cortos al termofijado. El presecado puede ser en tiempos de 20 a 30 segundos. El tiempo de curado depende del depósito de tinta y el tipo de molde utilizado

4.4 Para la limpieza del cliché, se utilizan solventes del tipo del thinner y el xilol, que evaporan rápidamente o con adelgazador de plastisol.

4.5 Las durezas pueden cambiar según la referencia del producto.

4.6 **No** se debe pigmentar con fluorescentes.

5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Aplicación: moldeo o micro inyección

Curado

Temperatura: De 150 a 180° C..

Tiempo: Dependiendo del grosor.

RAQUET Shore: 80 a 85 Para barrer o recoger.

6. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto, use este producto en un periodo no mayor a 15 días después de ser destapado. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 32°C), alejado de la humedad y siempre tapado herméticamente.

7. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la California Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

8. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o serviciocliente@sumiprint.com