

1. DESCRIPCIÓN

El SUBLIPAPER FAST DRY 100gr SUMIPRINT®, es un papel Premium que cuenta con un ligero recubrimiento, lo que permite un rápido secado de la tinta y una descarga alta de los colores en el sustrato de transferencia.

Perfecto para textiles con bajo factor de encogimiento.

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelente tiempo de secado
- Alta transferencia de los colores impresos
- Soporta impresiones saturadas
- Permanece plano en los procesos de impresión y transferencia.

3. RECOMENDACIONES

- Evite marcar el papel con huellas dactilares, se recomienda el uso de guantes para la manipulación.
- Deje que el rollo de papel se aclimate en la sala de impresión antes de ser desempacado. Las condiciones ideales de la sala de impresión son: Humedad relativa 45% y temperatura 23°C. Una humedad relativa mayor al 60% puede afectar la calidad de la impresión.
- Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de impresión y transferencia.

4. TAMAÑOS

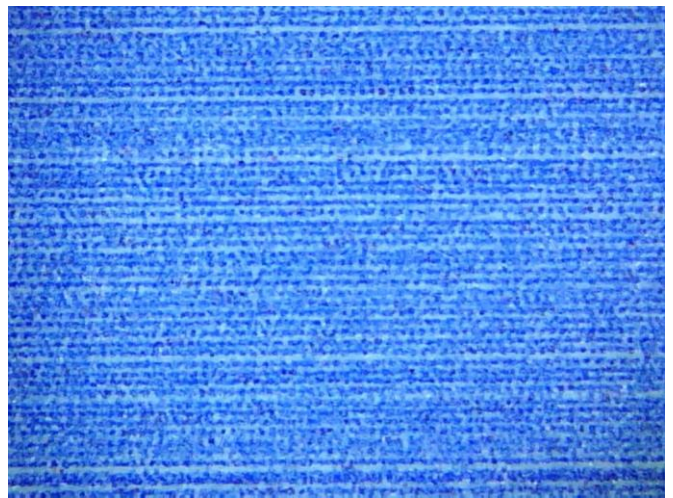
ANCHO	LARGO	CORE	ESPEJOR	GRAMAJE	TACK
162cm	100m	3"	90 Microns	100 g/m ²	Low
111cm	100m	3"	90 Microns	100 g/m ²	Low
91cm	100m	3"	90 Microns	100 g/m ²	Low

5. ANCLAJE DE LA TINTA EN EL PAPEL



6. DEFINICIÓN

Impresión inkjet real en una resolución de 360 x 720 dpi.



7. ALMACENAMIENTO

Para efectos de calidad este papel de impresión debe almacenarse bajo las siguientes condiciones:

Temperatura: 10 - 30°C

Humedad Relativa: 35 - 65

8. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o serviciocliente@sumiprint.com.